



MAQUINAS FLEJADORAS AUTOMATICAS
PARA LA INDUSTRIA TABLEROS DE MADERA



SKE/FS11

*Maquina Flejadora automática
para tableros de madera, dm y aglomerado*

La máquina Flejadora que fabricamos esta personalizada para el embalaje a aplicar en los paquetes de tableros de aglomerado, dm y madera.

La máquina puede llevar como accesorios aplicador automático de tacos inferior superior y lateral además de cantoneras en cartón, plástico o acero a los cuatro lados del paquete.

El cabezal que instalamos en la máquina es para fleje metálico con dimensiones de 13 a 19 mm de anchura y de 0.45 a 0.63 mm de espesor con una capacidad de tensión regulable de 1500 hasta 9000 N.

Itipack propone dos tipos de cabezales, una por encastre asegurando el no desenganchado, trabado en dos direcciones y la otra con punto de soldadura a Gas Argon.



SKE/FS11 - WI - 2APF



SKE/F11 - WIS/4MR

Sistema de elevación del cabezal

Cabezal con unión por encastre asegurando el no desenganchado, trabado en dos direcciones 3 + 3

Acumulador para lanzamiento y recuperación del Fleje

Cuadro eléctrico para todas las operaciones automáticas y manuales de la máquina

Pinza elevadora de listón del almacén y depósito para la aplicación superior

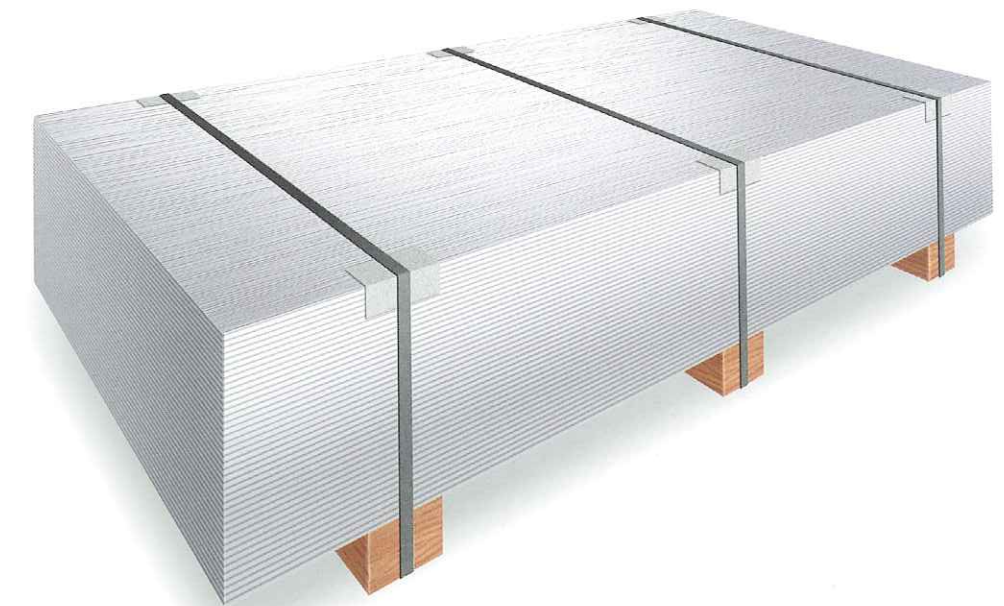
Almacén de listones con cambio Automático

Portarrollos para bobinas de fleje de 45 Kg controlado por un sistema Electro neumático

Insertado de listones inferior con sistema de apoyo y alineación del paquete

Auto posicionado del cabezal a cualquier altura del paquete

SKE/FS11 - WIS4MR



Paquete atado con fleje de Acero de 16 mm de Anchura y Espesor 0.63 mm con cantoneras superiores y listones inferiores, la eficiencia de la unión es del 85 % de la carga de rotura del Fleje.

Fleje unido por punto de soldadura con sistema de Gas, anchura 13 - 19 mm

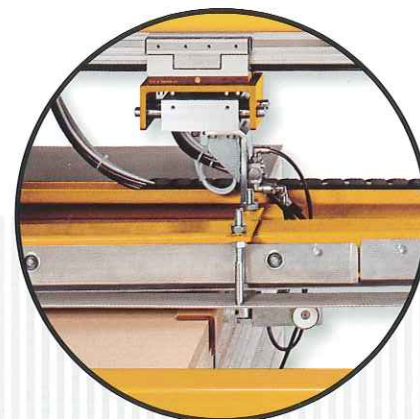
Fleje unido por encastre asegurando el no desenganchado, trabado en dos direcciones 3 + 3, anchura 13 - 19 mm



DISPOSITIVO AUTOMÁTICO PARA LA INTRODUCCIÓN DE TACOS INFERIORES

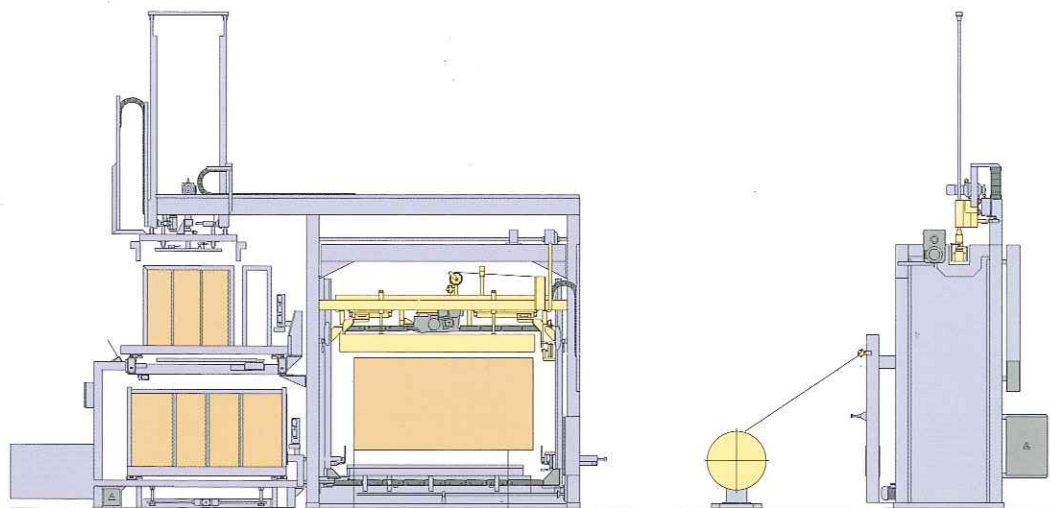


DISPOSITIVO AUTOMÁTICO PARA LA INTRODUCCIÓN DE TACOS SUPERIORES



DISPOSITIVO AUTOMÁTICO DE APLICACIÓN DE CANTONERAS SUPERIORES E INFERIORES





Características técnicas SKE/FS11 - WI4MR - WS4MR

Dimensiones	L = 2200 mm / W = 9170 mm / H = 3790 mm
Peso	5200 kg
Anchura Paquete	Min. 400 mm / Max. 2850 mm con tacos, 3300 mm sin tacos
Altura Paquete	Min. 250 mm / Max. 1600 mm

Alimentación eléctrica	400 V - 50 Hz (otras sobre pedido)
Potencia Instalada	6 kW
Presión	0,6 MPa
Consumo de aire comprimido	300 NI/m
Tiempo de atado	15 segundos solo el atado, 22 con tacos o cantoneras



UNION FLEJE

Union fleje por encastre

Funcionamiento	Eletromeccanico
Tipo de Fleje	Acero
Ancho de Fleje	De 13 - 19 mm
Espesor del fleje	De 0,4 a 0,63 mm
Tension del fleje	Regulable de 1500 a 9000 N
Velocidad de enhebrado del fleje	Variable de 1,5 a 2,5 mt/s
Metodo de soldadura	3 + 3 encastres
Resistencia de la soldadura	85 % de la carga de rotura del fleje

Union del fleje por soldadura

Funcionamiento	Eletromeccanico
Tipo de Fleje	Acero
Ancho de Fleje	De 13 - 19 mm
Espesor del fleje	De 0,4 a 0,63 mm
Tension del fleje	Regulable de 1500 a 9000 N
Velocidad de enhebrado del fleje	Variable de 1,5 a 2,5 mt/s
Metodo de soldadura	Por punto de soldadura por gas
Resistencia de la soldadura	70 - 90 % de la carga de rotura del fleje
Tipo de gas utilizado	ARGON 4,6 (99.996)
Consumo de gas	Por 10.000 puntos 50 litros

* Nos reservamos el derecho de aportar modificaciones técnicas



ITIPACK srl - Via Capovilla, 73
36030 **VILLAVERLA** (Vicenza) Italy
Tel. +39 0445 855977
Fax +39 0445 350034 / +39 0445 350358
E-Mail: itipack@itipack.it
Web: www.itipack.it