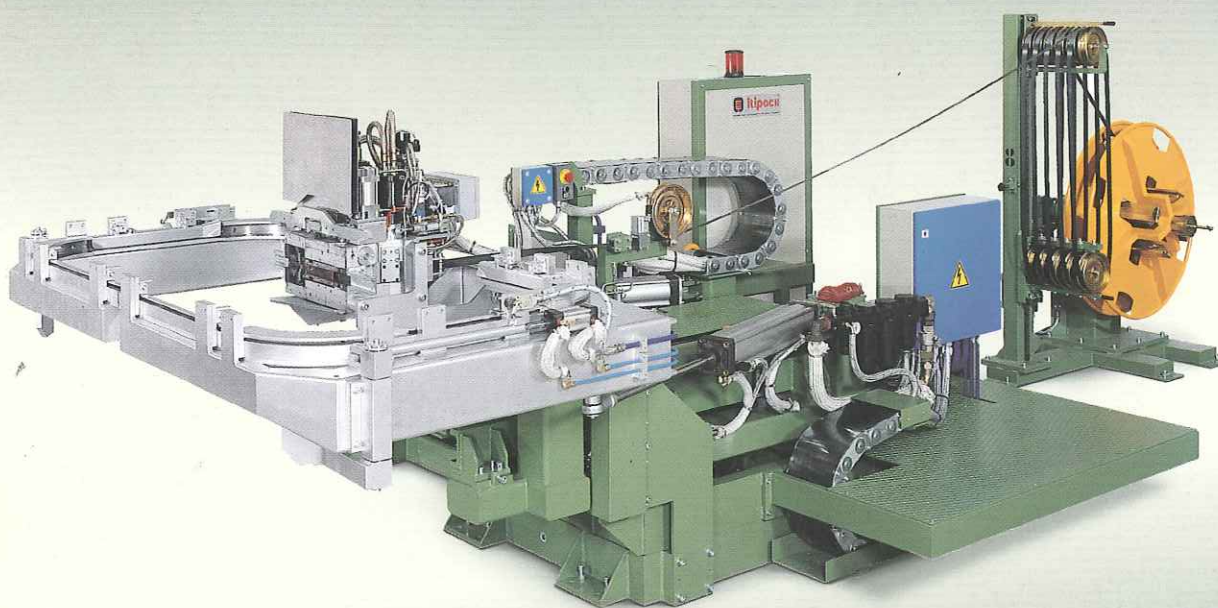
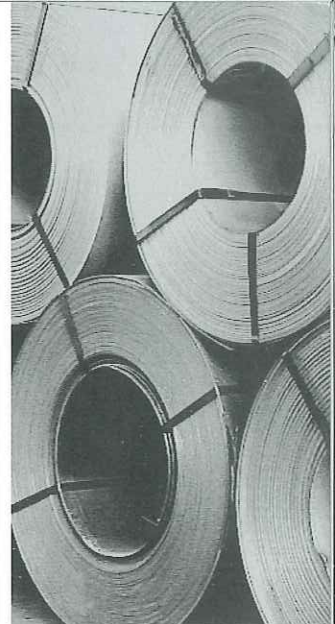


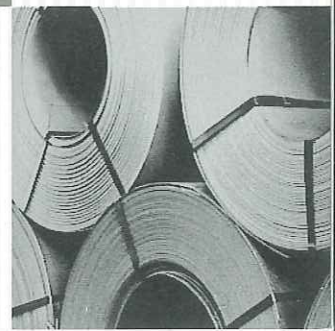


MACCHINE REGGIATRICI SPECIALI



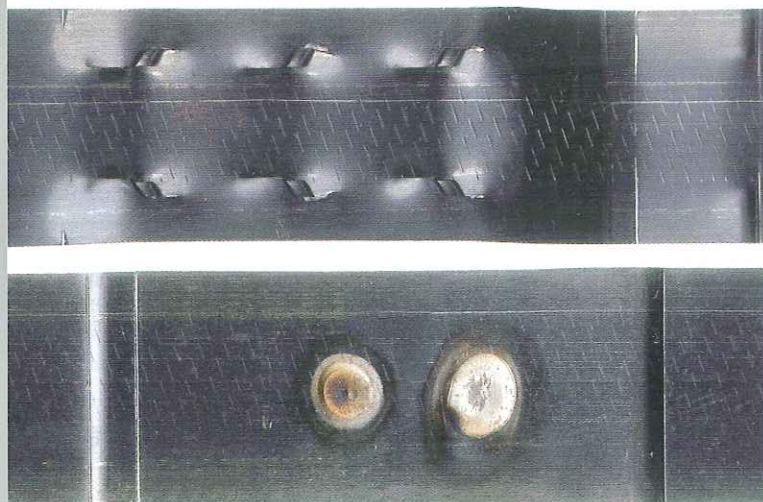
Reggiatrice per colis a caldo
SKC/IFR31J - SKC/IFR32J

Siderurgia & Metallurgia



SKCIFR 31J
SKCIFR 32J

Reggiatrice per coils a caldo



● **VS31 testata che unisce la reggetta in acciaio con sistema ad incastro.**

■ **VS32 testata che unisce la reggetta in acciaio saldando in ambiente Argon.**

● Un modello di reggiatrice progettato e realizzato per conseguire robustezza e affidabilità, equipaggiato di componentistica d'avanguardia e scelta fra due tipi di testata che eliminano il costo dei sigilli, offrono un prodotto adeguato ad ogni vostra esigenza d'imballaggio.

● La testata **VS31** utilizza il sistema ad incastro con 3+3 intagli, raggiunge una buona efficienza della sigillatura garantita contro lo sganciamento in entrambe le direzioni.

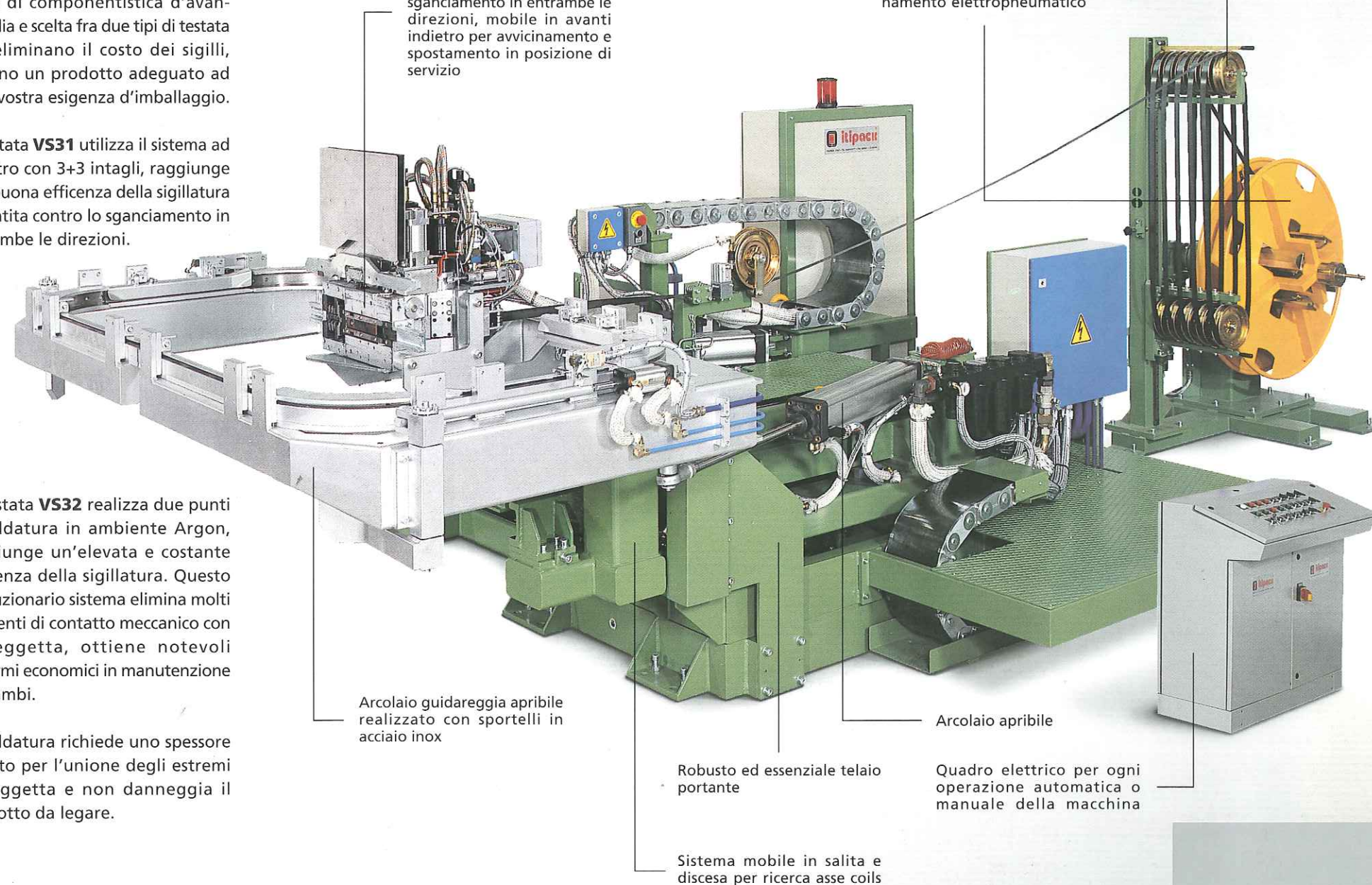
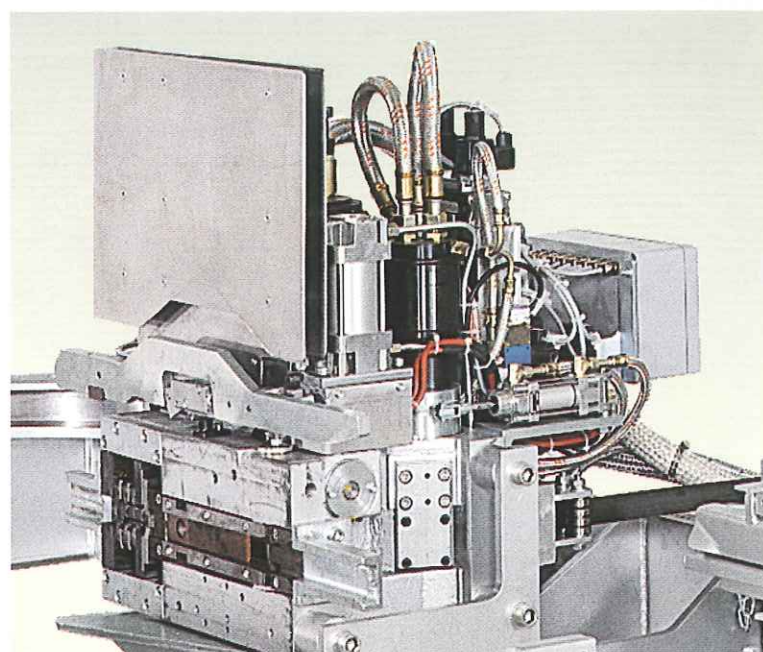
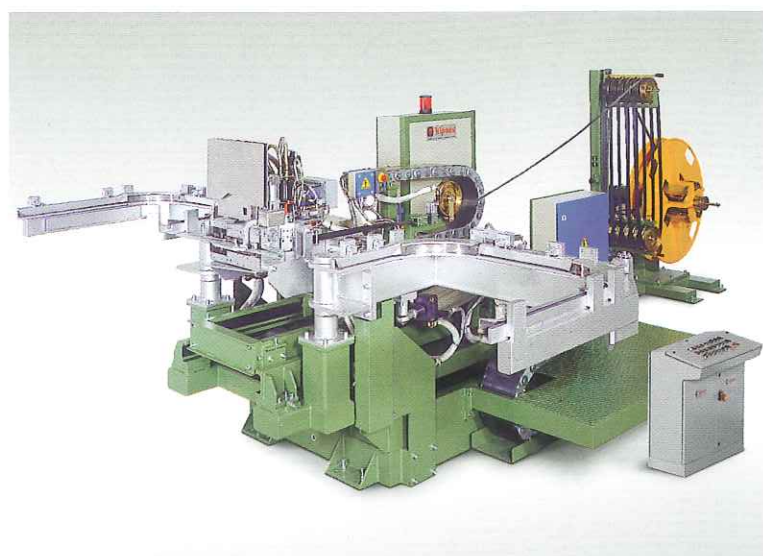
■ La testata **VS32** realizza due punti di saldatura in ambiente Argon, raggiunge un'elevata e costante efficienza della sigillatura. Questo rivoluzionario sistema elimina molti elementi di contatto meccanico con la reggetta, ottiene notevoli risparmi economici in manutenzione e ricambi.

■ La saldatura richiede uno spessore ridotto per l'unione degli estremi di reggetta e non danneggia il prodotto da legare.

Testata VS31 per l'unione degli estremi reggetta mediante 3+3 intagli assicurati contro lo sganciamento in entrambe le direzioni, mobile in avanti indietro per avvicinamento e spostamento in posizione di servizio

Dispenser jumbo per bobine da 500 Kg motorizzato e controllato con sistema a funzionamento elettropneumatico

Accumulatore reggetta per lancio e recupero



Arcoiaio guidareggia apribile realizzato con sportelli in acciaio inox

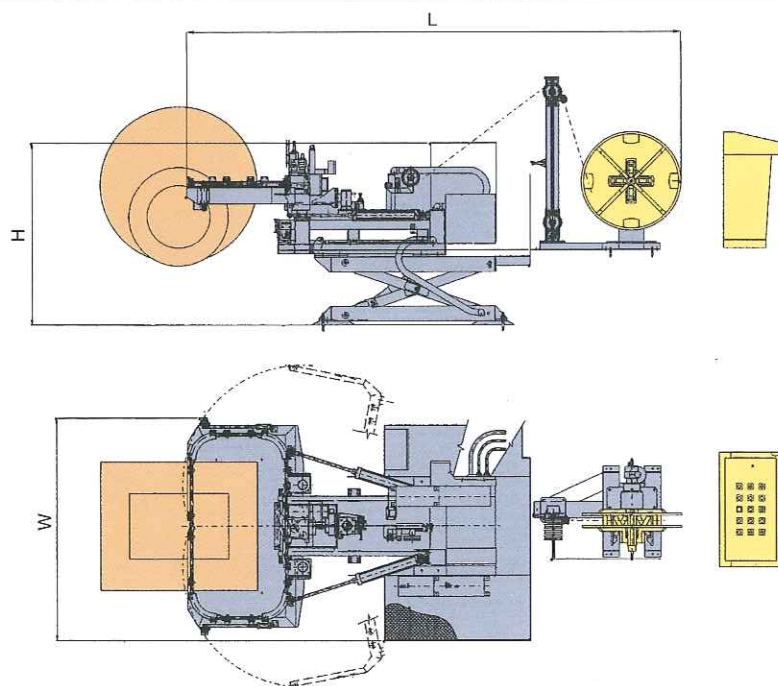
Arcoiaio apribile

Robusto ed essenziale telaio portante

Quadro elettrico per ogni operazione automatica o manuale della macchina

Sistema mobile in salita e discesa per ricerca asse coils

 **itipack**



Caratteristiche tecniche SKC / FR 31J

Dimensioni indicative	L = 5450 W = 3920 H = 2110 mm	Pressione d'esercizio	0,6 MPa
Peso indicativo	kg 5000	Consumo d'aria compressa	400 NI
Diametro indicativo della bobina	Min. 1200 mm Max. 1900 mm	Controllore elettronico (PLC)	Siemens
Larghezza indicativa della bobina	Min. 800 mm Max. 1600 mm	Componenti pneumatici	Norgren
Diametro indicativo del foro	Min. 400 mm Max. 900 mm	Tempo per 1 reggiatura	circa 25 secondi
Alimentazione elettrica	400 V - 50 Hz (altri su richiesta)	Max temperatura d'esercizio	800° C
Potenza installata	1,8 Kw		

Caratteristiche tecniche VS 31

Funzionamento	Elettropneumatico
Reggetta utilizzata	Standard, Megaflex, Megaband
Larghezza reggetta	19, 25, 32 mm
Spessore reggetta	Da 0,63 a 1 mm (per Megaband max. 0,8 mm)
Tensione reggetta	Regolabile da 5000 a 17000 N
Velocità di trasporto reggetta	1,7 m/s
Metodo di sigillatura	3 + 3 incastri
Efficienza della sigillatura	75 - 85% del carico di rottura reggetta
Peso testata	kg 210

Caratteristiche tecniche VS 32

Funzionamento	Elettropneumatico
Reggetta utilizzata	Standard, Megaflex, Megaband
Larghezza reggetta	19, 25, 32 mm
Spessore reggetta	Da 0,63 a 1 mm (per Megaband max. 0,8 mm)
Tensione reggetta	Regolabile da 5000 a 17000 N
Velocità di trasporto reggetta	1,7 m/s
Metodo di sigillatura	Due punti di saldatura in ambiente Argon
Efficienza della sigillatura	Fino al 90% del carico di rottura reggetta
Peso testata	kg 200
Tipo di gas utilizzato	Argon 4.6 (99.996)
Consumo di gas	Per 10.000 punti 50 litri

L'Itipack si riserva di apportare modifiche tecniche o costruttive



ITIPACK srl - Via Capovilla, 73
36030 VILLAVERLA - Vicenza - Italia
Tel. +39 0445 855977
Fax +39 0445 350034 / +39 0445 350358
E-Mail itipack@itipack.it
Web www.itipack.it